

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
КГП на ПХВ "Многопрофильная
центральная районная больница,
Урджарского района" УЗ ОА



Абылкасимов Б.Ш.

Техническая спецификация

№ п/п		Критерии	Описание	
1		Наименование мелни-ских изделий ТСО (далее – МИ) (в соответствии с государственным ре-естром МИ с указанием модели, наименования про-изводителя, страны)	Силовое оборудование для обработки костей	
	№ п/п	Наименование комплек-туемого к МИ (в соответствии с госу-дарственным реестром МИ)	Модель/марка, каталожный номер, краткая техническая ха-рактери-стика комплектующего к МИ	Требуемое количе-ство (с указанием еди-ницы измерения)
2		Требования к комплекта-ции	<p>1</p> <p>Основные комплектующие</p> <p>1</p> <p>Дрель двухклавишная</p> <p>Дрель двухклавишная аккумуляторная, канюлированная управление двумя клавишами на рукоятке, с плавной регулировкой скорости силой нажатия. Режимы вперед, назад, осциляторный, безопасный. Не требует отдельных насадок для дрели и римера (переклочение режима дрель/ри-мер на рукоятке), максимальная скорость в режиме дрели 1200 об/мин.в режиме римера 270 об/мин. Мононость в режиме римера 16,95 N/m Уста-новка насадки в любом положении(360°) Вес с батареей не более 1,6кг. Высота насадки в любом положении (219 мм), Ширина – 1,5 дюйма не более (38 мм), Длина – 6,0 дюймов не более (153 мм) 1200 об./мин (режим сверления), 270 об./мин (режим развертки). Режимы прямого и обрат-ного вращения – Прерывистый, 1 мин работы/ 4 мин покоя, 3 раза. Ре-жим колебательного вращения – Прерывистый, 15 секунд работы/ 15 се-кунд бездействия. 5 реж.</p>	

	2	<p>Пила сагиттальная, аккумуляторная управление одной клавишей на рукоятке, не менее 2 режима скорости: не менее 12000 и 10000 циклов в минуту, бесключевое крепление лезвий, возможность фиксации лезвия в различных положениях по оси, с шагом 45°, амплитуда движений 5°, вес с батареей не более 1,58кг высота не более 216 мм, [8,5 дюймов] (с батареей), ширина не более 38 мм [1,50 дюйма], длина не более 163 мм [6,4 дюйма] Скорость: не менее 12000 об / мин (быстрый режим), 10000 об / мин (стандартный режим) Компактный двигатель, подающий питание от перезаряжаемых аккумуляторов и предназначенный для преобразования электроэнергии в механическую энергию для выполнения различных хирургических процедур. Управление с помощью ручного переключателя или ножной педали.</p>	1 шт.
Дополнительные комплектующие			
	3	<p>Контейнер для стерилизации рукояток с принадлежностями, размером 3/4 x 8", на не менее 2 рукоятки. Вместимость: не менее 2 рукоятки, материал корпуса: нержавеющая сталь, РЕЕК, ТРЕ. Устройство зарядное универсальное от сети 220V, возможность одновременной зарядки до 4х аккумуляторов, отражение цикла зарядки на дисплее, отдельном для каждого гнезда, цикл зарядки включает в себя изначальную полную зарядку батареи, для предотвращения эффекта "памяти". Возможность зарядки не стерилизуемого аккумулятора в асептическом блоке и отдельно от него. Дисплей: жидкокристаллический монохромный, цвет подсветки – синий. Электрические характеристики: Вход: 230 В, 0.9 А, 50-60 Гц, Выход: открытый контур не менее 20 В. Механические характеристики: Размеры: ширина х, высота х длина (не более 257x130x394 мм). Масса: не более 5.2 кг</p>	1 шт.
	4	<p>Контейнер для двух рукояток с чехлами и направлятелями</p> <p>Патрон дрели 6.4 мм с ключом</p>	1 шт.
	5	<p>Патрон дрели</p>	1 шт.
<i>Расходные материалы и изнашиваемые узлы:</i>			
	6	<p>Чехол, стерилизуемый для не стерилизуемого большого аккумулятора, изготовлена из термостойкого пластика, черного цвета, имеет салазки</p>	2 шт.

			<p>для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из термостойкого пластика. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельно металлической пластины, что исключает возможность повреждения паяных и других дополнительных соединений). Металлический, стойкий к обработке рычаг, открывающий и закрывающий крышку контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой". Размеры : длина- не более 95 мм, ширина- не более 74,4 мм, высота- не более 100,8 мм, масса- не более 0,24 кг. Батарея аккумуляторная большая для системы хирургической. Материал: литий-ионный (Li-Ion). Должен иметь световой индикатор на аккумуляторе, сообщающий о практически полном разряде батареи. Заряженный аккумулятор должен удерживать не менее 90% заряда в течение 10 суток. Должен обеспечить 26,5 минут непрерывной работы при лёгкой нагрузке (5A), 8,8 мин при средней (15 A), 4,4 мин при тяжёлой (30 A). Вольтаж: не менее 9,9 В, Емкость: не менее 2,2 А-ч, Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Крепление: защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой" чёрного цвета. Размеры аккумулятора: Длина: не более 84 мм, Ширина: не более 71 мм, Высота: не более 76 мм, Масса: не более 410 г.</p>
3	Требования к условиям эксплуатации	Температура окружающей среды- 10-40° Относительная влажность- 30-85 % Атмосферное давление- 700 - 1060 гПа	
4	Условия осуществления поставки МИ (в соответствии с ИНКО-ТЕРМС 2010)		DDP пункт назначения
5	Срок поставки МИ и место дислокации		60 календарных дней Адрес:
6	Условия гарантийного сервисного обслуживания МТ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц		<p>Гарантийное сервисное обслуживание МТ не менее 37 месяцев (на весь срок лизинга). Пла-новое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.</p> <p>Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями экс-плуатационной документации и должны включать в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - замену отработавших ресурс составных частей; - замене или восстановлении отдельных частей МТ; - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.; - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;

		<p>- удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхно-стей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);</p> <p>- иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий</p>
--	--	--